





AREA DE TRABAJO 19 18 16 15 14 13 12 10

ROTACIÓN CESTA 90° + 90° (OPCIONAL)



ESTABILIZADORES







ALTURA DE LA CESTA 16,5 m



ALCANCE LATERAL



CAPACIDAD





TAMAÑO DE LA CESTA $0,7 \times 0,7 \times 1,1 \text{ m}$



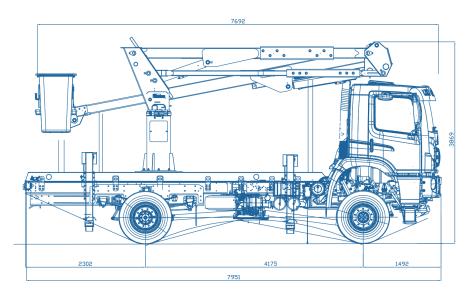
CONTROL



ROTACIÓN TORRE 360°



P.B.T. 13.000 kg





LA PLATAFORMA ÚNICA Y INNOVADORA

EQUIPAMIENTO ESTANDAR

d Descripción del Produto

Presentamos la plataforma aérea articulada SOCAGE forSte 18ATi, para instalar sobre veículos, esta fabricada en acero de alta calidad, está formada por:

Grupo de barras de pantógrafo simple: El grupo permite la reducción del ancho de instalación y una distribución de cargas estabilizadoras que permite superar obstáculos intermedios entre el equipo y el área de trabajo. Las dos barras articuladas son los elementos de conexión entre la torre giratoria y el brazo telescópico principal. Brazo Principal: Brazo principal en ejecución telescópica, con área de trabajo de -11 ° a + 75 ° en base a la horizontal. Todos los tubos hidráulicos están ubicados en el interior de la pluma, por lo que no existen elementos externos que puedan resultar dañados por impactos o colisiones contra obstáculos durante las distintas fases de trabajo. Sistema de nivelación: sistema mediante cilindro maestro esclavo con doble compensación Acceso a la canasta: Pensado para facilitar el acceso y eventuales rescates, mediante cilindro hidráulico.

Caracteristicas Tecnicas

- Canasta de fibra de vidrio
- Controles hidraulicos
- Aislamiento clase "C" 46kV "B" 69kV
- 4 patas estabilizadoras

Dispositivos de Seguridad

- 2 valvulas de parada de emergencia
- Bomba manual de descenso de emergencia
- Válvulas de retención en todos los cilindros
- Válvulas de máxima presión en el sistema hidráulico
- Ganchos para cinturones de seguridad en la
- Activación o parada del motor del vehículo por sistema remoto



Socage do Brasil sigue los estándares regulatorios NR12 XII, ANSI A92.2-2015, ABNT NBR: 16092 12/2018

