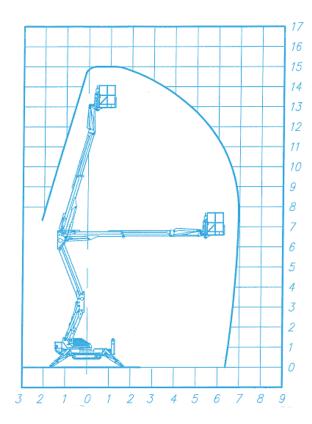




# **TABELA DE TRABALHO**





**ESTABILIZADORES** 

Z + Z

ALTURA MÁX



ALTURA DA CESTA 13,0 m



ALCANCE LATERAL 7,0 m



CAPACIDADE DE CARGA



DIMENSÃO DA CESTA 1,4 x 0,7 x 1,1 m





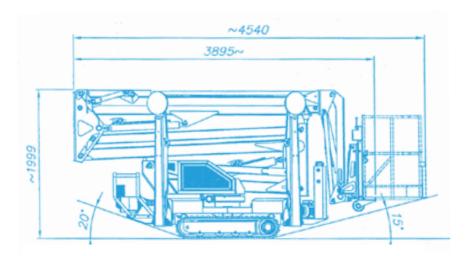
**HIDRÁULICO** 



**ROTAÇÃO** 400°



P.B.T. 1.900 kg





# A PLATAFORMA ÚNICA E **INOVADORA**

# **EQUIPAMENTO DE SÉRIE**

#### Descrição do Produto

Apresentamos a proposta da Plataforma aérea SOCAGE SPJ315

Há duas versões do equipamento:

#### Gasolina / Elétrica; Diesel / Elétrica.

Seu consumo é em média 1L/h.

Para utilizar em modo elétrico basta ter uma extensão disponível em um ponto de energia e seu consumo é em média 2,5KW/h.

Os motores instalados são modelos Honda com partida elétrica / retrátil e variam de acordo com a versão do equipamento.

### **Características Técnicas:**

- Cesta de Alumínio
- Esteira extensível
- Comando paragem e arranque do motor principal desde a cesta.
- Dispositivo de controle visual da estabilização do chassis.
- Conta horas elétrico
- Sistema hidráulico com filtragem diferencial em ambas as direções do caudal.
- Casquilhos que não necessitam de lubrificação.
- Tomada elétrica na cesta 230 V.
- Velocidade média 4Km/h a 5Km/h
- Bateria para alimentar o sistema elétrico do equipamento.
- Carregador de bateria.



# Dispositivos de Segurança

- Bomba de emergência manual.
- Válvula de bloqueio protegida.



A Socage do Brasil segue as normas regulamentadoras NR12 XII, ANSI A92.2-2015, ABNT NBR: 16092:2018

